

CATENA C1

TECHNISCHE INFORMATIONEN



CATENA C1

Technische Daten

Maschinentyp C1

Arbeitsbereich

Werkstückdurchmesser max. Mono	mm	80
Werkstückdurchmesser max. Twin	mm	75
Werkstücklänge max.	mm	100

Werkzeugspindel

Antriebsleistung (max.)	kW	3,7 (6,1)
Drehzahl (max.)	min ⁻¹	2000 (10000)
Drehmoment	Nm	17,67
Werkzeugaufnahme		HSK40-A
Spindelabstand Twin	mm	90

Schlitten X-/Y-Achse

Schlittenweg X/Y	mm	110/180
Eilganggeschwindigkeit	m/min	16

Schlitten Z-Achse

Motorbremse	Nm	3
Eilganggeschwindigkeit	m/min	16

Werkstückaufnahmespindel

Drehspindel S-

Antriebsleistung (max.)	kW	3,7 (6,1)
Drehzahl (max.)	min ⁻¹	2000 (10000)
Drehmoment	Nm	17,67

Frässpindel C-

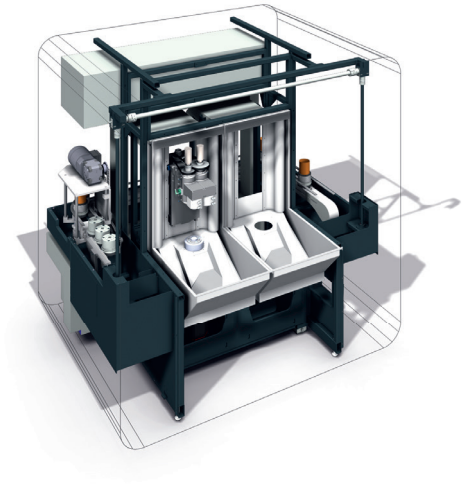
Antriebsleistung (max.)	kW	2,5 (5,2)
Drehzahl (max.)	min ⁻¹	2000 (2000)
Drehmoment	Nm	20
Haltemoment	Nm	35
Klemmung pneumatisch (6 bar)	Nm	60

Kühlmitteleinrichtung

Inhalt (ca.)	ltr.	175
Kühlmitteltank	ltr.	120
Pumpentank	ltr.	55

Maschinen-Aufstelldaten

Maschine	B x H x T	mm	2080 x 2350 x 1675
Roboterzelle	B x H x T	mm	1200 x 2350 x 2400
Masch. mit Roboterzelle	B x H x T	mm	3280 x 2350 x 2400



CATENA UG
78583 Böttingen
Telefon: +49 (0) 7429 392-0
www.catena-machine.com
info@catena-machine.com